DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES BAJOS EN CEMENTO ESPECIALES-ULCC	NC	13

1. ALMACENAMIENTO

En lugar seco.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, no dejar juntas de escape del hormigón.
Usar desencofrantes.
Diseñar refuerzos adecuados.

3. AMASADO

En hormigonera de paletas.
Eliminar restos de cemento Portland u otros.
Usar exclusivamente agua potable. Dosificar minuciosamente el agua.
Ver ficha técnica y hoja de seguridad de cada producto.
Controlar la plasticidad, evitar grumos y excesos de agua.
Se recomienda alargar el tiempo de mezcla.

4. TEMPERATURA

No hormigonar a menos de 5ºC ni a más de 30ºC ya que puede perjudicar el fraguado.
Consultar precauciones.

5. COLOCACIÓN

Verter uniformemente en los encofrados.
Los hormigones tixotrópicos necesitan imprescindiblemente vibración enérgica.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Antes de verter el hormigón, colocar juntas sujetas a los encofrados.
Pueden ser de cartón parafinado, plástico, etc.
Consultar espaciamientos y grosor, según el hormigón utilizado.

7. JUNTAS DE TRABAJO

Reanudar hormigonado sobre material fresco y rugoso para que unan bien ambas partes.
Es preferible hacer módulos coincidentes con las juntas de dilatación.

8. FRAGUADO

Se presenta normalmente a las 8 - 12 horas después del amasado.
Comprobar temperatura ambiente e influencia en el rendimiento.

9. DESENCOFRADO Y CURADO

24 horas después de la colocación del hormigón, retirar los encofrados que no soportan carga.
No es necesario mojar el hormigón y 24 horas más tarde se retiran los encofrados que soportan carga (arcos, dinteles, etc.)

10. SECADO / CALENTAMIENTO

A continuación presentamos un ejemplo estandarizado para dar una orientación de los tiempos de secado y puesta en marcha de la calidad suministrada.
Estas especificaciones son sensibles a la cantidad y espesor del material instalado, a la facilidad de evacuación del agua, a la temperatura ambiente, etc.

Curva de secado estandarizada para una cantidad de 2 m^3 de material instalado con un espesor siempre <100 mm y de fácil evacuación:

Transcurridas otras 24 horas, iniciar el calentamiento con leña, mecheros auxiliares, resistencias, a razón de 20ºC – 30ºC por hora hasta 200ºC
Mantener a 200ºC de 16 a 24 horas, hasta eliminar vapor de agua.
Reanudar calentamiento hasta alcanzar 600ºC y mantener de 16 a 24 horas.
Elevar la temperatura hasta régimen a 30ºC por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.