DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
RAMMING QUÍMICO	**NC**	**26**

1. ALMACENAMIENTO

En lugar fresco, al abrigo de las heladas.
Revisar estado de humedad.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, bien asegurados.
Usar desmoldeantes (aceite o grasa fluida).
Diseñar refuerzos adecuados.

3. AMASADO

Las masas húmedas se suministran listas para su empleo.
Las masas secas necesitan adiciones de agua (1) que se añadirá según hoja técnica.
Rociar con regadera y mezclar enérgicamente.
Usar preferentemente mezcladora forzada.
Para evitar que el material se seque, cubrirlo con paños mojados.
Ver hoja de seguridad de cada producto.

4. TEMPERATURA

Evitar el manejo de estos materiales a temperaturas por debajo de -5ºC o superiores a 40ºC.

5. COLOCACIÓN

Verter y repartir uniformemente en capas de 10 – 15 cm de espesor.
Apisonar fuertemente con herramientas manuales o neumáticas.
Rascar la superficie apisonada para que una bien con la siguiente capa.
Repetir hasta finalizar.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Trazar y disponer según dimensiones recomendadas para cada producto.
Pueden ser de plástico, cartón parafinado, etc…

7. FRAGUADO

Algunas masas secas fraguan al aire.
Dejar endurecer varias horas.
La mayor parte de las masas húmedas desarrollan su dureza a causa del calor a baja temperatura (endurecimiento químico) o a alta temperatura (endurecimiento cerámico).

8. CALENTAMIENTO

Aplicar calor suave al inicio del calentamiento por medio de resistencias eléctricas, mecheros auxiliares, brasas de leña, etc.)
Elevar la temperatura a razón de 30 - 50ºC por hora hasta 200ºC
Mantener a 200ºC de 10 a 12 horas, hasta eliminar vapor de agua.
Reanudar calentamiento hasta alcanzar 600ºC y mantener de 10 a 12 horas más.
Elevar la temperatura hasta régimen a 40 - 50ºC por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo

NOTA Las masas de endurecimiento químico a base de fosfatos, deben calentarse por lo menos hasta 400ºC, inmediatamente después de su colocación para evitar absorción de agua de la humedad ambiente.

(1) Líquido especial, suministrado aparte.

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.