

PRODUIT NON-FAÇONNES

PYROPLAS-50

| | |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CLASIFICATION ISO 1927-1 | Réfractaire matière plastique de durcissement hydraulique. Base chamotte. Application aplati manuelle ou mécanique. Température de classification 1.400°C. |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| | | | | | | |
|------------------|--|------|--|---------------|----------------|-----------|
| RÉFÉRENCE | | 0513 | | GROUPE | FAMILLE | ESTANDARD |
| | | | | NC | 21 | |

ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE (Obs "A")

| | | |
|--------------|------|---|
| Al2O3 | 52,0 | % |
| SiO2 | 43,0 | % |
| Fe2O3 | 1,6 | % |
| CaO | 3,4 | % |

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | | | | |
|-----------------------------------------------------|--------------------|-------|---------|------------|
| Température de Classification | | 1430 | °C | ISO 1927-1 |
| Densité apparente | Cuit 110°C | 2,25 | Kg./dm3 | ISO 1927-6 |
| Porosité ouverte | Sèche 110°C | 21,00 | % | ISO 1927-6 |
| Résistance à la compression au frois | Sèche 110°C | 450 | Kg./cm2 | ISO 1927-6 |
| | Cuit 800°C | 410 | Kg./cm2 | ISO 1927-6 |
| | Cuit 1200°C | 430 | Kg./cm2 | ISO 1927-6 |
| Affaissement charge | T2 | 1460 | °C | ISO 1927-6 |
| Dilatation thermique réversible | 1000°C | 0,60 | % | |
| Conductivité thermique à température moyenne | 400°C | 1,04 | W/m.K | ISO 1927-8 |
| | 800°C | 1,16 | W/m.K | ISO 1927-8 |
| | 1200°C | 1,51 | W/m.K | ISO 1927-8 |
| Eau du mixture | | 7,5 | % | ISO 1927-4 |

OBSERVATIONS

Masse plastique sèche pour malaxer avec eau et placer par manuel aplati ou marteau pneumatique.
Durcissement hydraulique.
Caducité 8 mois en magasin sec.

"A" Méthode alternative = Espectrometria par FRX

Les caractéristiques techniques représentent les valeurs moyennes obtenues selon des méthodes d'essais reconnus sur les matériaux normalisés; elles sont soumises aux variations normales de fabrication et ne doivent pas être pris comme spécifications. Les données densité et résistance à la compression ne seront pas valables pour productions manuelles.

ÉQUIVALENCES

1 N/mm2 = 1 MPa = 10,2 kg/cm2
1 kg/cm2 = 0,098 MPa = 0,098 N/mm2
1 W/mK = 0,86 kcal/mhK
1 Kcal/mK = 1,16 W/mK