

**PRODUCTO NO CONFORMADO****PYROMOR MH-920****CLASIFICACION  
ISO 1927-1**Refractario seco para juntas de endurecimiento hidráulico.  
Base silicoaluminatos.  
Aplicación con espátula.  
Clase N.D.

<b>REFERENCIA</b>		0514	213.RC	<b>GRUPO</b>	<b>FAMILIA</b>	ESTANDAR
				NC	38	

**ANÁLISIS QUÍMICO MEDIO (Obs "A")**

<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	31,0	%
<b>SiO<sub>2</sub></b>	52,0	%
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	4,5	%
<b>CaO</b>	8,0	%
<b>Pérdida Calcínación</b>	5,0	%

**PROPIEDADES FÍSICAS**

<b>Temperatura de clasificación</b>	1200	°C	ISO 1927-1
<b>Densidad aparente</b>	<b>Seco 110 °C</b>	1,80	Kg./dm <sup>3</sup> ISO 1927-6
<b>Resistencia compresión</b>	<b>Seco 110 °C</b>	120	Kg./cm <sup>2</sup> ISO 1927-6
	<b>Cocido 800 °C</b>	85	Kg./cm <sup>2</sup> ISO 1927-6
	<b>Cocido 1200 °C</b>	87	Kg./cm <sup>2</sup> ISO 1927-6
<b>Agua de Amasado</b>	18,0	%	ISO 1927-4

**OBSERVACIONES**

Ajustar agua según plasticidad deseada (entre 4 lt. y 5 lt. de agua por cada 25 kg. de producto).  
 Valido para juntas de 2 hasta 10 mm.  
 Hoja de seguridad: H.S.2.9.4.

**"A" Método alternativo = Espectrometría por FRX**

Normas indicadas aplicables. Otras normas s/acuerdo previo.

Las características técnicas representan los valores medios obtenidos según métodos de ensayos reconocidos sobre materiales estandarizados; están sometidas a las variaciones normales de fabricación y no deben ser tomadas como especificaciones.

Los datos de densidad y resistencia compresión no serán válidos para producciones manuales

**EQUIVALENCIAS**1 N/mm<sup>2</sup> = 1 MPa = 10,2 kg/cm<sup>2</sup>1 kg/cm<sup>2</sup> = 0,098 MPa = 0,098 N/mm<sup>2</sup>

1 W/mK = 0,86 kcal/mhK

1 Kcal/mK = 1,16 W/mK