

**PRODUCTO NO CONFORMADO****PYROMOR MPS-160****CLASIFICACION  
ISO 1927-1**Refractario para juntas seco, de endurecimiento químico al aire.  
Base alta alúmina.  
Aplicación con espátula. Clase N.D.

<b>REFERENCIA</b>	936316	0513	892.RT	<b>GRUPO</b>	<b>FAMILIA</b>	ESTANDAR
				NC	37	

**ANÁLISIS QUÍMICO MEDIO (Obs "A")**

<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	53,0	%
<b>SiO<sub>2</sub></b>	40,0	%
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	1,5	%
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	2,5	%

**PROPIEDADES FÍSICAS**

<b>Temperatura de clasificación</b>		1600	°C	ISO 1927-1
<b>Densidad aparente</b>	<b>Seco 110 °C</b>	2,50	Kg./dm <sup>3</sup>	ISO 1927-6
<b>Conductividad térmica a temperatura</b>	<b>800 °C</b>	0,75	W/m.K	ISO 1927-8
<b>Agua de Amasado</b>		33,0	%	ISO 1927-4

**OBSERVACIONES**

Mortero refractario seco.  
 Prolongar el tiempo de amasado hasta formar papilla sin grumos.  
 Conservar bien tapado, se puede endurecer a causa de la humedad.  
 Caducidad 6 meses en lugar seco.

**"A" Método alternativo = Espectrometría por FRX****Normas indicadas aplicables. Otras normas s/acuerdo previo.**

Las características técnicas representan los valores medios obtenidos según métodos de ensayos reconocidos sobre materiales estandarizados; están sometidas a las variaciones normales de fabricación y no deben ser tomadas como especificaciones.

Los datos de densidad y resistencia compresión no serán válidos para producciones manuales

**EQUIVALENCIAS**

1 N/mm<sup>2</sup> = 1 MPa = 10,2 kg/cm<sup>2</sup>  
 1 kg/cm<sup>2</sup> = 0,098 MPa = 0,098 N/mm<sup>2</sup>  
 1 W/mK = 0,86 kcal/mhK  
 1 Kcal/mK = 1,16 W/mK